

**कार्यालय नगरपालिक निगम, जगदलपुर जिला- बस्तर (छोगो)**  
**मैनुअल पद्धति निविदा सूचना**


क्रमांक ...2109...का0पा0अ0 / ज0प्र0शा0 / न0पा0नि0 / 2021

जगदलपुर, दिनांक 25/8/21

नगरपालिक निगम, जगदलपुर की जलप्रदाय शाखा अंतर्गत वित्तिय वर्ष 2021-22 में विभिन्न आकार-प्रकार के वाल्व स्पेण्डल/चेक नट बनाने, जी.आई पाईप कटींग/थ्रेडींग करने तथा वाल्व गेट सुधारने का कार्य करने हेतु इच्छुक संस्थानों से फार्म "अ" में स्पीड पोस्ट/रजिस्टर्ड पोस्ट द्वारा दिनांक .....16.09.21..... को अपराह्न: 05.00 बजे तक मुहरबंद मैनुअल निविदा आमंत्रित की जाती है।


क्र.	सामग्री का विवरण	अनुमानित लागत	धरोहर राशि	निविदा प्रपत्र मुल्य	कार्य की अवधि
1	वित्तिय वर्ष 2021-22 में विभिन्न आकार-प्रकार के वाल्व स्पेण्डल/चेक नट बनाने, जी.आई पाईप कटींग/थ्रेडींग करने तथा वाल्व गेट सुधारने का कार्य।	Rs-22.94 Lacs	Rs-0.69 Lacs	Rs-750.00	अनुबंध संपादन उपरांत प्रदत्त कार्यादेश अनुसार

प्राप्त निविदायें दिनांक .....17.09.21..... को पूर्वाह्न: 11.30 बजे उपस्थित निविदाकारों के समक्ष खोली जावेगी। निविदा प्रपत्र कार्यालय से जारी नहीं किया जावेगा। निविदा प्रपत्र (फार्म "सी"), विस्तृत नियम तथा शर्तें एवं सामग्रियों का विस्तृत विवरण नगरपालिक निगम, जगदलपुर की विभागीय वेबसाईट [www.nagarnigamjagdulpur.in](http://www.nagarnigamjagdulpur.in) एवं <http://uad.cg.gov.in> तथा Potal (<http://eproc.cgstate.gov.in/offline> Tender) से निविदा प्रपत्र प्रस्तुत करने हेतु निर्धारित अंतिम तिथि/समय के एक कार्यालयीन दिवस पूर्व तक डाउनलोड/अवलोकित कर निविदा में भाग लिया जा सकता है। इसके अन्यत्र मोबाईल नंबर- 9285006126 पर संपर्क साधकर भी जानकारी ली जा सकती है।

  
कार्यपालन अभियंता  
नगरपालिक निगम, जगदलपुर  
जगदलपुर, दिनांक 25/8/21

पृ0 क्रमांक 2110 का0पा0अ0 / ज0प्र0शा0 / न0पा0नि0 / 2020  
प्रतिलिपि :-

- मान0 महापौर/अध्यक्ष, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की ओर सूचनार्थ संप्रेषित।
- मान0 सभापति, ज0प्र0शा0, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की ओर सूचनार्थ संप्रेषित।
- आयुक्त, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की ओर सूचनार्थ संप्रेषित।
- नेता प्रतिपक्ष, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की ओर सूचनार्थ संप्रेषित।
- संपादक.....दैनिक समाचार पत्र रायपुर/जगदलपुर की ओर संप्रेषित कर लेख है कि, कृपया आपके समाचार पत्र के आगामी अंक में मात्र एक बार न्यूनतम साईज में प्रकाशित कर इस पत्र की छायाप्रति एवं प्रकाशित समाचार पत्र की 3 प्रतियों सह देयक भुगतान हेतु प्रस्तुत करें।
- सूचना फलक:- मुख्य कार्यालय/लोक निर्माण शाखा कार्यालय/जलप्रदाय शाखा कार्यालय नगरपालिक निगम, जगदलपुर में चस्था हेतु।
- प्रोग्रामर, डाटा सेंटर, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की ओर विभागीय वेबसाईट में अपलोड करने हेतु।
- श्री सुमित महापात्र, जनसंपर्क, नगरपालिक निगम, जगदलपुर की ओर शासन के निर्देशानुसार समाचार पत्र में प्रकाशित करवाये जाने हेतु तीन-तीन प्रतियों में प्रेषित है। समाचार पत्र में प्रकाशन उपरांत प्रकाशित समाचार पत्र की दो-दो प्रति कार्यालय में प्रस्तुत करेंगे।

  
कार्यपालन अभियंता  
नगरपालिक निगम, जगदलपुर

# कायालय नगरपालिक निगम, जगदलपुर जिला- बस्तर (छ0ग0)

## विस्तृत निविदा विज्ञप्ति

निविदा क्रमांक ...2109... का0पा0अ0 / ज0प्र0शा0 / न0पा0नि0 / 2021

जगदलपुर, दिनांक 25/8/21

### निविदा से संबद्ध सामग्रियों का विवरण एवं नियम तथा शर्तें

1	निविदा प्रपत्र स्पीड/रजिस्टर्ड डाक द्वारा जमा करने की अंतिम तिथि/समय	दिनांक .....16.09.21..... सायं 05.00 बजे तक
2	प्राप्त निविदाओं को खोलने की तिथि/समय	दिनांक.....17.09.21..... अपरान्ह 11.30 बजे

1	वित्तिय वर्ष 2021-22 में विभिन्न आकार-प्रकार के वाल्व स्पेण्डल/चेक नट बनाने, जी.आई पाईप कटींग/थेडींग करने तथा वाल्व गेट सुधारने का कार्य।	Rs-22.94 Lacs	Rs-0.69 Lacs	Rs-750.00	अनुबंध संपादन उपरांत प्रदत्त कार्यदेश अनुसार
---	---	---------------	--------------	-----------	--


S.No.	Particular	Qty.
1	400 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	04
2	400 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.	04
3	300 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	09
4	300 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.	09
5	250 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	09
6	250 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges & material charges.	10
7	200 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	15
8	200 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.	15
9	150 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	30
10	150 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.	30
11	100 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	50
12	100 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.	50
13	80 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	65
14	80 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.	70
15	65 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	75
16	65 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.	80
17	50 mm dia valve spendle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.	60
18	50 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.	60

19	150 mm dia G.I. pipe cutting.	40
20	125 mm dia G.I. pipe cutting.	40
21	100 mm dia G.I. pipe cutting.	40
22	80 mm dia G.I. pipe cutting.	100
23	65 mm dia G.I. pipe cutting.	100
24	50 mm dia G.I. pipe cutting.	100
25	32 mm dia G.I. pipe cutting.	100
26	150 mm dia G.I. pipe threading.	80
27	125 mm dia G.I. pipe threading.	80
28	100 mm dia G.I. pipe threading.	80
29	80 mm dia G.I. pipe threading.	200
30	65 mm dia G.I. pipe threading.	200
31	50 mm dia G.I. pipe threading.	200
32	32 mm dia G.I. pipe threading.	100
33	150 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]	10
34	100 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]	10
35	80 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]	20
36	65 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]	10
37	As per required size & length 150 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges	25
38	As per required size & length 100 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges	25
39	As per required size & length 80 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges	20
40	As per required size & length 65 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges	20
41	As per required size & length 200 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges	010
42	As per required size & length 250 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges	07
43	As per required size & length 300 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges	07
44	Gland flange making for 300 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	10
45	Gland flange making for 250 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	10
46	Gland flange making for 200 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	15
47	Gland flange making for 150 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	22
48	Gland flange making for 100 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	30
49	Gland flange making for 80 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	40
50	Gland flange making for 65 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	40
51	Gland flange making for 50 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges	30

52	300 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	02
53	250 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	02
54	200 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	04
55	150 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	07
56	100 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges	07
57	300 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	05
58	250 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	06
59	200 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	08
60	150 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	20
61	100 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	45
62	80 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	60
63	65 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	70
64	50 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material	50
65	300 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size	04
66	250 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size	04
67	200 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size	04
68	150 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size	15
69	100 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size	15
70	300 m.m. dia 'D' joint boaring	10
71	250 m.m. dia 'D' joint boaring	10
72	200 m.m. dia 'D' joint boaring	40
73	150 m.m. dia 'D' joint boaring	60
74	100 m.m. dia 'D' joint boaring	60
75	Valve body flange hole making	240

टीप :-

- निविदा प्रपत्र कार्यालय से जारी नहीं किया जावेगा। निर्धारित निविदा प्रपत्र तथा नियम एवं शर्तें नगरपालिक निगम, जगदलपुर की वेबसाईड [www.nagarnigamjagdalpur.in](http://www.nagarnigamjagdalpur.in) एवं <http://uad.cg.gov.in> तथा Potal ([http:// eproc.cgstate.gov.in/](http://eproc.cgstate.gov.in/) offline Tender) से निविदा जमा करने के अंतिम तिथि / समय के एक कार्यालयीन दिवस पूर्व तक डाउनलोड किया जा सकता है। धरोहर राशि का एफ. डी. आर. तथा निविदा प्रपत्र शुल्क रु. - 750.00 का डिमांड ड्राफ्ट जो की आयुक्त, नगरपालिक निगम, जगदलपुर के पक्ष में देय हो निविदा सह निर्धारित लिफाफा "C" के साथ जमा करना अनिवार्य होगा।
- नियम एवं शर्तों का पूर्ण अवलोकन करने उपरांत ही निविदा में सम्मिलित होंगे।

  
 कार्यपालन अभियंता  
 नगरपालिक निगम  
 जगदलपुर

निविदा क्रमांक - .....2109..... दिनांक - .....25.08.21..... के लिये

दर प्रस्ताव

S.No	Particular	प्रस्तावित दर (अंकों में)	प्रस्तावित दर (शब्दों में)
1	400 mm dia valve spindle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
2	400 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.		
3	300 mm dia valve spindle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
4	300 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.		
5	250 mm dia valve spindle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
6	250 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges & material charges.		
7	200 mm dia valve spindle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
8	200 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.		
9	150 mm dia valve spindle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
10	150 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.		
11	100 mm dia valve spindle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
12	100 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.		
13	80 mm dia valve spindle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
14	80 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.		
15	65 mm dia valve spindle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
16	65 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.		

17	50 mm dia valve spindle new making with carbon steel i/c labour charges & material charges.		
18	50 mm dia valve spindle new making with brass i/c labour charges. & material charges.		
19	150 mm dia G.I. pipe cutting.		
20	125 mm dia G.I. pipe cutting.		
21	100 mm dia G.I. pipe cutting.		
22	80 mm dia G.I. pipe cutting.		
23	65 mm dia G.I. pipe cutting.		
24	50 mm dia G.I. pipe cutting.		
25	32 mm dia G.I. pipe cutting.		
26	150 mm dia G.I. pipe threading.		
27	125 mm dia G.I. pipe threading.		
28	100 mm dia G.I. pipe threading.		
29	80 mm dia G.I. pipe threading.		
30	65 mm dia G.I. pipe threading.		
31	50 mm dia G.I. pipe threading.		
32	32 mm dia G.I. pipe threading.		
33	150 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]		
34	100 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]		
35	80 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]		
36	65 m.m. dia G.I. Pipe cutting, bending & welding as per required deegri [30°/45°/60°]		
37	As per required size & length 150 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges		
38	As per required size & length 100 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges		
39	As per required size & length 80 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges		


40	As per required size & length 65 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges		
41	As per required size & length 200 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges		
42	As per required size & length 250 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges		
43	As per required size & length 300 m.m. dia saddle piece making with M.S. material & required size M.S. socket i/c welding & labour charges		
44	Gland flange making for 300 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges		
45	Gland flange making for 250 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges		
46	Gland flange making for 200 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges		
47	Gland flange making for 150 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges		
48	Gland flange making for 100 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges		
49	Gland flange making for 80 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges		
50	Gland flange making for 65 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges		
51	Gland flange making for 50 m.m. dia valve body as per size with M.S. material & labour charges		
52	300 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges		
53	250 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges		
54	200 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges		

55	150 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges		
56	100 m.m. dia valve body top cover making with M.S. material & labour charges		
57	300 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material		
58	250 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material		
59	200 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material		
60	150 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material		
61	100 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material		
62	80 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material		
63	65 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material		
64	50 m.m. dia valve spendle collar seat making & fitting with M.S. material		
65	300 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size		
66	250 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size		
67	200 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size		
68	150 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size		
69	100 m.m. dia valve operating handle making with M.S. material as per required size		
70	300 m.m. dia 'D' joint boaring		
71	250 m.m. dia 'D' joint boaring		
72	200 m.m. dia 'D' joint boaring		
73	150 m.m. dia 'D' joint boaring		
74	100 m.m. dia 'D' joint boaring		
75	Valve body flange hole making		



निविदा हेतु नियम तथा शर्तः-

1. सशर्त निविदा मान्य नहीं होगी।
2. निविदा में प्रतिभागी बनने के पूर्व नियम तथा शर्तों का पूर्ण अवलोकन करने उपरांत ही निविदा में सम्मिलित होंगे। निविदा से संबद्ध किसी भी प्रकार की जानकारी नगरपालिक निगम, जगदलपुर की जलप्रदाय शाखा से प्राप्त की जा सकती है।
3. निविदा निरस्त करने, स्वीकृत करने अथवा अस्वीकृत करने/सामग्री की मात्रा कम अथवा अधिक करने/अनुमानित व्यय की राशि कम अथवा अधिक करने के समस्त अधिकार विभाग के पास सुरक्षित रहेंगे।
4. किसी भी प्रकार की विवाद की स्थिति में आयुक्त, नगर पालिक निगम, जगदलपुर का निर्णय अंतिम तथा सर्वमान्य रहेगा।
5. निविदा प्रपत्र निगम से जारी नहीं किया जावेगा। निविदा प्रपत्र, विस्तृत नियम/शर्तें एवं सामग्रियों का विस्तृत विवरण नगरपालिक निगम, जगदलपुर की वेबसाईट [www.nagarnigamjagdapur.in](http://www.nagarnigamjagdapur.in) से निविदा प्रपत्र प्रस्तुत करने की अंतिम तिथि/समय के एक कार्यालयीन दिवस पूर्व तक डाउनलोड/अवलोकित किया जा सकता है। निर्धारित निविदा प्रपत्र शुल्क का डिमांड ड्राफ्ट एवं निर्धारित अमानत राशि के एफ.डी.आर. सहीत जो कि आयुक्त, नगरपालिक निगम, जगदलपुर के पक्ष में देय हो, निविदा प्रस्तुत की जानी होगी।
6. प्रस्तावित की जाने वाली दरों में समस्त प्रकार के कर एवं वर्तमान में प्रचलित जी.एस.टी. अतिरिक्त देय होगा तथा विभाग के भंडार कक्ष तक सामग्री पहुंचाने का समस्त व्यय (Transporting Charges & Labour Charges) सम्मिलित होना चाहिए। सामग्री प्रदाय उपरांत भुगतान किये जाने वाले देयकों में से शासकीय नियमानुसार करों की कटौति की जावेगी। परिवहन के दौरान सामग्रियों में किसी भी प्रकार की क्षति होने पर सामग्रियों स्वीकार योग्य नहीं होगी।
7. धरोहर राशि एफ0डी0आर0 के रूप में जो कि आयुक्त, नगर पालिक निगम, जगदलपुर को देय हो स्वीकार की जावेगी। पूर्व से विभाग में जमा एफ0डी0आर0 अथवा नगद राशि इस निविदा हेतु समायोजित नहीं की जावेगी।
8. स्पीड पोस्ट के माध्यम से निविदा प्रस्तुत करने हेतु निर्धारित तिथि/समयावधि के पश्चात प्रस्तुत की जाने वाली निविदाओं पर विचार नहीं किया जावेगा।
9. कार्य संपादन हेतु पेन कार्ड की छायाप्रति, जी.एस.टी. पंजीयन प्रमाण पत्र की छायाप्रति निविदा सह लिफाफा "बी" में प्राप्त होने पर ही दर प्रस्ताव से संबद्ध लिफाफा "सी" खोला जाकर निविदा पर विचार किया जावेगा।
10. निविदा में प्राप्त न्यूनतम दर की सक्षम स्वीकृति उपरांत रूपये 100.00 मात्र के नॉन ज्यूडिशियल स्टैम्प पेपर पर अनुबंध संपादित किया जाना होगा। अनुबंध अनुरूप कार्य संपादन करने में असफल रहने पर भुगतान देय नहीं होगा साथ ही विभाग नियमानुसार कार्यवाही करने हेतु स्वतंत्र रहेगा। अनुबंधित अवधि में दरों में किसी भी प्रकार की वृद्धि मान्य नहीं होगी।
11. उच्च गुणवत्ता का कार्य संपादित किया जाना होगा अन्यथा भुगतान देय नहीं होगा। सामग्री का परीक्षण करवाये जाने हेतु विभाग स्वतंत्र रहेगा।
12. कार्य संपादन उपरांत सफल परीक्षण किये जाने के बाद ही भुगतान देय होगा।
13. कार्यादेश में दर्शित प्रदाय अवधि अंतर्गत कार्य संपादित करना अनिवार्य होगा।
14. निविदा क्रमशः A, B तथा C की तीन लिफाफा पद्धति में प्रस्तुत की जानी होगी। तीनों लिफाफे एक बड़े लिफाफे में डालकर प्रस्तुत किये जाने होंगे। बड़े लिफाफे में डाले जाने वाले लिफाफों पर लिफाफा क्रमांक- (A, B, C), निविदा क्रमांक, निविदा दिनांक तथा खोले जाने की तिथि अंकित कर आयुक्त, नगर पालिक निगम, जगदलपुर को प्रेषित किया जाना होगा। लिफाफा "A" में धरोहर राशि से संबद्ध F.D.R., लिफाफा "B" में नियम तथा शर्तें मान्य होने का प्रमाण पत्र तथा आवश्यक दस्तावेज/प्रमाण पत्र तथा लिफाफा "C" में निविदा प्रपत्र डालकर सभी लिफाफे मुहरबंद कर प्रस्तुत किये जाने होंगे। तीनों लिफाफे क्रमशः खोले जावेंगे। किसी लिफाफे में वांछित दस्तावेज प्राप्त न होने पर आगे क्रम के लिफाफे नहीं खोले जाकर निरस्त किये जावेंगे। लिफाफे निविदाकार अथवा उसके द्वारा नियुक्त प्रतिनिधि के समक्ष निर्धारित तिथि तथा निर्धारित समय पर खोले जावेंगे। निविदा खोले जाने की पृथक से कोई सूचना नहीं दी जावेगी।

  
 कार्यपालन अभियंता  
 नगरपालिक निगम  
 जगदलपुर